

令和8年度盛岡広域圏高校生インターンシップ事業
参加申込書【事業所用】

【記載例】

令和8年 月 日

盛岡広域圏高校生インターンシップ事業実施協議会長 様

市町名を プルダウン リストから 選択してく	所在地	〒 020-0757 滝沢市 大釜風林3-21	市町以降の住所を 記載してください。
	事業所名	株式会社 小林精機	
	代表者名	〇〇取締役 〇〇 〇〇	

令和8年度盛岡広域圏高校生
留意事項に同意し、参加を申し
事業実施
下記

職名を記載してく
ださい。

代表者名を記載し
てください。

令和8年度盛岡広域圏高校生インターンシップ事業実施に係る留意事項

盛岡広域圏高校生インターンシップ事業に参加する事業所(以下「事業所」という。)と高等学校(以下「学校」という。)及び実施協議会(以下「協議会」)は、当該事業の実施に当たり、次の事項に十分に留意するものとする。

記

- 相互協力
事業所、学校、協議会は、インターンシップの目的を達成するため安全に留意して、信義誠実の原則に基づき相互協力の上、実施するものとする。
- 実習期間
実習を行う事業所、その期間及び実習を行う生徒(以下「実習生」という。)は、別途通知するものとする。
- 事業所の義務
(1) 事業所は、実習の実施に当たり、事業の目的に沿って、実習生に就業体験の機会を提供するものとする。
(2) 事業所は、実習生の指導担当者を選任し、実習生の指導、監督及び助言に当たらせるものとする。
- 学校の義務
学校は、実習生の実習中における偶発的な事故を担保するため、賠償責任保険及び傷害保険に加入させるものとする。
- 実習の中止
事業所は、実習生が正当な理由無く無断で休んだ場合又は誓約書記載の義務を全うしなかった場合には、直ちに実習を中止することができる。その場合は、直ちに学校に報告するものとする。
- 損害賠償
実習生が実習期間中に事業所に対して過失により損害を与えた場合は、学校において実習生が加入する賠償責任保険等で対応するものとする。
- その他
本留意事項に定めのない事項又は疑義が生じた事項については、その都度事業所、学校、協議会で協議の上、決定するものとする。

担当者(実習の受入れに係る問い合わせ等事務連絡の窓口となる方)

所属部署	〇〇課		
職名	〇〇〇	氏名	〇〇 〇〇
電話番号	***-***-****	FAX番号	***-***-****
メールアドレス	*****@***.co.jp		


令和8年度盛岡広域圏高校生インターンシップ事業 実習概要書

事業所名	株式会社 小林精機		
産業分類	5.製造業	事業所所在地	滝沢市大釜

実習テーマ	<ul style="list-style-type: none"> ・製造業のものづくりに対する考え方や意義を理解する ・学生の学びが産業界でどのように役立つかを知る
-------	--

私たちの仕事は、ステンレスやチタンなどの金属材料を設備と技術力を駆使して、私たちの暮らしに役立つ部品を作り出すことです。1ミクロンの精度で板、丸棒、円盤など、思い通りの形状に削り出しています。


**企業PR
メッセージ
等**



2020年入社

毎日、1日の終わりには充実した達成感を覚えます。作った部品が使われた自動車を街中で見かけたときもうれしいです。

自分の仕事が認められ、新しい業務を任せられたときは、やりがいを感じます。新しい知識を覚えられる喜びもあります。





2018年入社

ものづくりに興味があれば、経験は問いません。楽しく学びながら、製造業について理解を深められるプログラムを用意しています。ぜひ、ご応募下さい！


経営理念、企業概要、事業内容等

当社は、盛岡地域屈指の金属切削加工企業です。私たちが目指すのは、人と金属のインターフェイス。主要業務①の他に、②と③の事業も展開しています。

- ①各種精密機械部品の切削加工及び組立て
医療分析装置部品、バルブ部品、自動車部品、半導体製造装置部品、光学機器部品、その他試作品試験片等
- ②自動化・省力化機器の設計製作
大学などと連携して、小規模農家が使う小型の自動種まき機や表面キズの外観検査を自動化する検査装置を開発中
- ③業務ソフトウェア開発
生産管理システムやIoTとAIにより工場の稼働状況をリアルタイムで監視するシステムを開発


1 実習内容

実習内容	<p><機械部品の製造および検査の実習体験> 企業活動を知って貰うために、受注から出荷までの流れを知ったうえで、自身で製図した部品の切削加工実習をとおして製造業の考え方を理解して頂きます。現場実習をメインに行い、Q(品質)、C(コスト)、D(納期)の重要性を理解すると共に、社会に出る準備期間として今後勉強上何が必要かを体感できると思います。</p> <p>【1日目】午前:オリエンテーション、出荷梱包実習 午後:汎用旋盤実習</p> <p>【2日目】午前:NC旋盤実習 午後:フライス実習</p> <p>【3日目】午前:手仕上実習 午後:検査実習、実習の総まとめ</p> <p>※サンプルのため、内容が変更になることがあります。</p> 
実習日数	3日(応相談)
実習場所	本社工場(〒020-0757 滝沢市大釜風林3-21)

※ 実習の詳細内容は裏面にあります。必ず確認してください ※

交通手段	バスや電車等の公共交通機関での通勤は本数が少なく不便なため、自家用車での送迎やバイク通勤をお勧めしております。公共交通機関を利用の場合は勤務時間を調整できますので、ご相談下さい。※JR田沢湖線小岩井駅より徒歩10分
送迎対応	可 ・ 不可 ・ 要相談
受入部署 及び担当	〇〇部(〇〇部長 〇〇)
受入可能期間 実習時間	「盛岡広域圏高校生インターンシップ事業 実習受入可能日程表(様式第3号)」のとおり。
実習生に 望むこと	ものづくりに興味があること。
服装	社員用の更衣室にて当社指定の作業着と帽子に着替えていただきますので、服装は問いません。ロッカー1箇所を貸出します。
持参するもの	飲み物、筆記用具
その他 特記事項	近隣にコンビニや飲食店はありません。

2 事業所の概要

所在地	〒	020-0757	岩手県	滝沢市
	大釜風林3-21			
URL又は 二次元コード	*****@***.co.jp			
各種認定、 表彰実績等	〇〇〇〇〇			
社員数	〇〇名			
採用予定職種	<p>入社後は、主に製造エンジニアとして加工現場で教育を受けながら現場経験をしてもらい、その後に適性を踏まえ各部署への配属となります。</p> <p>[技術系]製造エンジニア(マシニング、NC旋盤等を使用した切削加工) ICT技術T(自社システム開発、情報セキュリティ等) 生産技術T(加工治具の開発、設備保全等) 品質管理(品質保証、検査等)</p> <p>[事務系]生産管理(進捗管理、資材調達等) 営業(顧客管理全般) 総務・企画(総務経理全般、各種広報活動等)</p>			
採用実績	<p>【令和〇年度】高卒〇名、短大卒〇名 【令和〇年度】高卒〇名、短大卒〇名 【令和〇年度】高卒〇名、短大卒〇名 【令和〇年度(予定)】高卒〇名、大卒・短大卒〇名</p>			

3 連絡先

所属部署	〇〇課			
職名	〇〇〇	氏名	〇〇 〇〇	
電話番号	***-***-****	FAX番号	***-***-****	
メールアドレス	*****@***.co.jp			

【記載例】

令和8年度盛岡広域圏高校生インターンシップ事業 実習受入可能日程表

- ※ 本日程表は、盛岡広域圏の各市町公式ホームページ等で公開するものとします。
- ※ 実習先を円滑に調整するため、あらかじめ受入可能日を設定の上、作成してください。
- ※ 実習テーマ（プログラム）が複数ある場合は、実習テーマ（プログラム）別に日程表を作成してください。

事業所名	株式会社 小林精機	事業所名、実習テーマ、実習日数、実習場所は様式1・2から自動転記されます。
実習テーマ	・ 製造業のものづくりに対する考え方や意義を理解する ・ 学生の学びが産業界でどのような	
実習日数	3日（応相談）	
実習場所	本社工場（〒020-0757 滝沢市大釜風林3-21）	

月日(曜日)	受入可否	受入可能人数	実習時間	うち休憩時間	調整期限	備考
7月21日(火)				~		
7月22日(水)				~		
7月23日(木)				~		
7月24日(金)				~		
7月25日(土)						
7月26日(日)						
7月27日(月)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月10日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
7月28日(火)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月10日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
7月29日(水)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月10日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
7月30日(木)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月10日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
7月31日(金)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月10日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
8月1日(土)						
8月2日(日)						
8月3日(月)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月17日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
8月4日(火)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月17日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
8月5日(水)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月17日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
8月6日(木)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月17日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
8月7日(金)	○	2人	9:00 ~ 17:15	12:15 ~ 13:00	7月18日(金)	10時と15時に各10分の休憩あり
8月8日(土)						
8月9日(日)						
8月10日(月)						

受入可否は、プルダウンから「○」「×」を選択してください。

調整期限は、受入可能日毎に記載してください。